

## 邵阳职业技术学院毕业设计任务书

学生姓名	张华钦	专业班级	机电 1182	学号	201810300073
设计题目	基于 PLC 设备自动化生产线加工站的设计				
设计起止时间	2020 年 9 月 26 日至 2021 年 6 月 7 日				
<p>一、毕业设计的目的</p> <p>培养学生理论联系实际的设计思想，训练学生综合运用所学专业课程的理论知识，并结合生产实际，完成基于 PLC 设备自动化生产线加工站的设计。在完成设计的过程中，培养学生独立发现问题、分析问题和解决问题的能力，引导学生具有创造性的思维方法，提高学生的实践操作能力与理论应用能力。</p>					
<p>二、毕业设计任务及要求</p> <p>任务：基于 PLC 设备自动化生产线加工站的设计。</p> <p>要求：1、设计内容要正确, 有设计图等图纸。</p> <p>2、概念要清楚，完成任务书所规定的内容。</p> <p>3、语句要通顺，书写要工整，符合规范。</p> <p>4、程序编写要严谨，无错误。</p>					
<p>三、毕业设计已具备的条件（包括实验室、主要仪器设备、参考资料）</p> <p>1、PLC 实训室、传感器实训室。</p> <p>2、PLC、传感器实训装置及附带工具。</p> <p>3、PLC 编程手册，单片机、传感器实训装置使用手册。</p> <p>4、已经学习了《电子技术》、《传感器技术》、《PLC》等课程做基础。</p>					

#### 四、毕业设计进程安排

- 1、2020年9月26日——10月12日确定设计方案。
- 2、2020年10月12日——2021年5月20日撰写毕业设计，完成初稿。
- 3、2021年5月20日——2021年6月3日进行毕业设计修改，并定稿。
- 4、2021年6月4日——2021年6月5日进行答辩，评阅。
- 5、2021年6月5日——2021年6月7日签字、整理和归档。

#### 五、成果形式（请在对应栏打“√”）

产品设计	工艺设计	方案设计
		√

#### 六、教研室审核意见

同意

教研室主任（签名）李文海  
2020年9月23日

指导老师（签名）彭娟

学 生（签名）张华钦

注：1、此表由指导教师填写，经审批后生效。

2、此表一式两份，学生、指导教师各执一份。