

邵阳职业技术学院毕业设计任务书

学生姓名	王基浩	专业班级	机电 1182	学号	201810300864
设计题目	基于 PLC 设备加工站的设计				
设计起止时间	2020 年 9 月 26 日至 2021 年 6 月 7 日				
<p>一、毕业设计的目的</p> <p>目前随着计算机技术、电子技术的飞速发展，对生产线加工的控制要求也越来越高，高精度、高效率、高质量是机械行业发展的方向，因此，控制系统在生产线加工中起到至关重要的作用。</p> <p>本设计主要利用 PLC 对设备加工站系统进行控制，物料输送系统，步进电机控制系统的设计。通过对各种控制方法的进行对比，选择了用可编程序控制器来控制步进电机，伺服电机，以达到机械设备协调加工的工作效果。</p>					
<p>一、毕业设计任务及要求</p> <p>任务：基于 PLC 设备加工站的设计。</p> <p>要求：1、设计内容要正确,有原理图及接线图等图纸。</p> <p>2、概念要清楚，完成任务书所规定的内容。</p> <p>3、语句要通顺，书写要工整，符合规范。</p> <p>4、程序编写要严谨，无错误。</p>					
<p>三、毕业设计已具备的条件（包括实验室、主要仪器设备、参考资料）</p> <p>1、自动化生产线实训室、PLC 实训室。</p> <p>2、自动化生产线实训装置及附带工具。</p> <p>3、PLC 编程手册，三菱变频器使用手册，步进驱动器使用手册。</p> <p>4、已经学习了《电力拖动》、《可编程控制器》、《变频器及应用》等课程做基础。</p>					

四、毕业设计进程安排

- 1、2020年9月26日——10月12日确定设计方案。
- 2、2020年10月12日——2021年5月20日撰写毕业设计，完成初稿。
- 3、2021年5月20日——2021年6月3日进行毕业设计修改，并定稿。
- 4、2021年6月4日——2021年6月5日进行答辩，评阅。
- 5、2021年6月5日——2021年6月7日签字、整理和归档。

五、成果形式（请在对应栏打“√”）

产品设计	工艺设计	方案设计
		√

五、教研室审核意见

同意

教研室主任（签名）李文涵

2020年9月23日

指导老师（签名）

彭娟

学 生（签名）王基浩

注：1、此表由指导教师填写，经审批后生效。

2、此表一式两份，学生、指导教师各执一份。